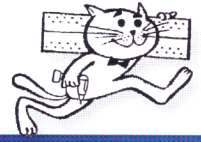
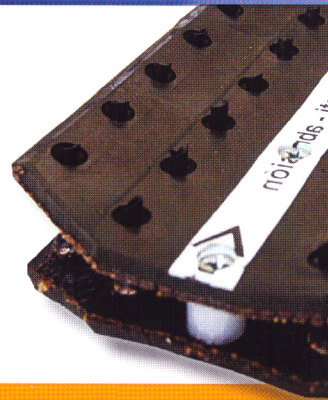


MLT

Minet Lacing Technology



Super-Screw®



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Super-Screw® 80
Лента EP 800
Разработка марганца
ГАБОН

ГИБКОЕ ПРИВИНЧИВАЕМОЕ
соединение

Super-Screw®

СОЕДИНЕНИЕ И РЕМОНТ



Компания MLT Minet Lacing Technology разработала соединение SUPER-SCREW®: привинчиваемое гибкое соединение на резиновой основе. Специально разработанные шурупы-саморезы (с нарезанием резьбы): раздвигают нити ленты, не разрезая их. Система привинчивания позволяет устанавливать SUPER-SCREW® вне зависимости от:

- Конфигурации конвейера
- Условий доступа
- Метеорологических условий
- Температуры (от -50 до 200°C в верхней

отметке) SUPER-SCREW® значительно сокращает время останова. Данное соединение выдерживает рабочее напряжение до 200 N/мм (лента с разрывным напряжением до 2000 N/мм) Соединение может быть выполнено на разных резиновых основах (см. цветовой код ниже представленных типов).

Простое и практичное, соединение SUPER-SCREW® сделано для Вас!

Видео

(Раздел Super-Screw® и скребки 3'28'')



Шахта - Марокко



СОВМЕСТИМОСТЬ СО СКРЕБКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

SUPER-SCREW®	35	63	65	80	85	100	105	125	127	180	185	200	205
Конечная толщина ленты*, мм	4-11	4-13	4-13	4-15	5-15	6-15	6-15	7-20.5	7-19	7-20.5	7-19	7-19	7-17.5
Максимальное рабочее натяжение ленты, N/мм	31	63	63	80	80	100	100	125	125	180	180	200	200
Максимальное разрывное натяжение ленты, N/мм	315	630	630	800	800	1 000	1 000	1 250	1 250	1 800	1 800	2 000	2 000
Мин Ø намотки, мм	160/ 200	220/ 300	250/ 300	250/ 350	270/ 400	300/ 400	350/ 400	350/ 400	350/ 500	400/ 800	500/ 800	500/ 1 000	650/ 1 000
Толщина верхней пластины, мм (± 1 мм)	4.5	5	6.5	6	7.5	7.5	9	6.5	8.5	6.5	8.5	8.5	10
Толщина нижней пластины, мм (± 1 мм)	3.7	4	4	4.5	4.5	4.5	4.5	6	6	6	6	6	6

*Конечная толщина ленты: толщина разделанной ленты



НА КРУГЛОЙ ЛЕНТЕ (БЛИЖНИЙ ВОСТОК)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Установка:
- Быстрота (оптимизированное время ремонта)
 - Вне зависимости от климатических условий/конфигурации конвейера/окружающей температуры (от -50 до 200°C в верхней отметке)
 - Без электропитания, достаточно аккумулятора шурупверта
 - Без предварительного сверления
 - Шурупы-саморезы (с нарезанием резьбы)
 - Герметичность
 - Гибкость

- Прочность к износу и порезам
- Идеальный вариант для круглых лент
- Соединяет 2 ленты с разным составом
- Высокая прочность на растяжение
- Совместимость с небольшими диаметрами намотки
- Идеальный вариант для высокотемпературных лент
- Совместимость со скребками
- В рулоне или в размер
- Разные варианты резины



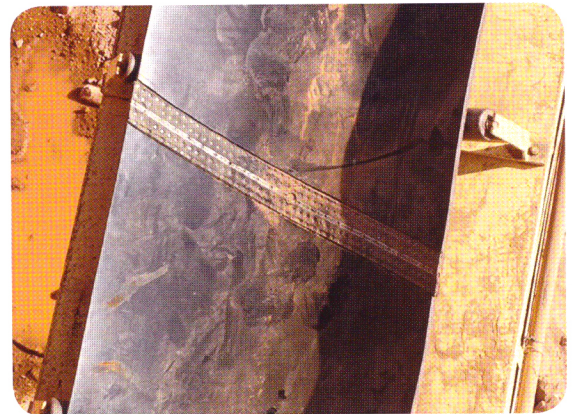
Соединение Super-Screw®, установленное на заснеженной ленте.

ИНФОРМАЦИЯ +

- Для немагнитного соединения выбирайте вставки и шурупы из немагнитной нержавеющей стали. Super-Screw® существует с текстильной нижней стороной для подошвы скольжения.

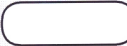
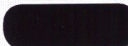





ИНСТРУМЕНТ

Шуруповерт аккумуляторный, электрический или пневматический



СУЩЕСТВУЮЩИЕ ВИДЫ

Цветовой код MLT для различных версий Super-Screw®

- | | |
|--|---|
|  А - антиабразивный тип (стандарт) |  Р - полярный тип -30°C (до -50°C по заказу) |
|  С - температурный тип 150°C (170°C в верхней отметке) |  G - для жирной массы (температурный тип 120°C) |
|  R - замедляющий пламя 170°C (200°C в верхней отметке) |  F - самозатухающий ISO 340 & ISO 284 (для подземных шахт и силосных установок, МНСА) |
|  W - белое покрытие FDA с шурупами и вставками из нержавеющей стали (максимальная длина: 1,2 м) | |

Маркировка для Super-Screw® со вставками из немагнитной стали



УПАКОВКА

В ДЛИНУ

Super-Screw® - это полное соединение: распорки предварительно собраны. Соединение поставляется вместе с шурупами и наконечником PZ. Готово к установке.
Максимальная длина: 3 метра



Предварительно собранное Super-Screw®

Упаковка шурупов и адаптированный наконечник Super

В БОБИНЕ

Super-Screw® состоит из двух бобин: верхняя часть и нижняя часть. В зависимости от модели необходимо подсчитывать нужное количество шурупов, распорок и наконечников PZ (PZ2, Ø6.3 мм или PZ3, Ø6.3 мм). см. исходные данные для бобин, стр. 4.

Максимальная длина:

- 25 метров для Super-Screw® 35 до 105
- 15 метров для Super-Screw® 125 до 205



Бобины Super-Screw®

Добавить



Распорки

Ведро с шурупами

Наконечник PZ

Super-Screw®

КАК ВЫБРАТЬ?



Для того, чтобы выбрать подходящее соединение Super-Screw®, необходимо учитывать следующие параметры:

- Рабочее натяжение и прочность ленты

Примечание: если Вы работаете с лентой на металлическом каркасе, проконсультируйтесь со специалистами MLT.

- Конечная толщина ленты: толщина ленты после разделки

- Качество резины: антиабразивный тип, для жирной массы, температурный тип 150°C или замедляющий пламя 170°C, самозатухающий (шахты и силосные установки, МНСА), белое покрытие (FDA), очень низкие температуры до -50°C, либо нижняя текстильная поверхность для скользящей подошвы.

- Длина соединения: необходимо закладывать соединение шире ленты: добавлять 10%

- Необходимость немагнитного соединения: выбирать металлические вставки из немагнитной нержавеющей стали с шурупами из нержавеющей стали.



SUPER-SCREW®



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

SUPER-SCREW®	35	63	65	80	85	100	105	125	127	180	185	200	205
Конечная толщина ленты*, мм	4-11	4-13	4-13	4-15	5-15	6-15	6-15	7-20.5	7-19	7-20.5	7-19	7-19	7-17.5
Максимальное рабочее натяжение ленты, N/мм	31	63	63	80	80	100	100	125	125	180	180	200	200
Максимальное разрывное натяжение ленты, N/мм	315	630	630	800	800	1 000	1 000	1 250	1 250	1 800	1 800	2 000	2 000
Мин Ø намотки, мм	160/200	220/300	250/300	250/350	270/400	300/400	350/400	350/400	350/500	400/800	500/800	500/1 000	650/1 000
Толщина верхней пластины, мм (± 1 мм)	4.5	5	6.5	6	7.5	7.5	9	6.5	8.5	6.5	8.5	8.5	10
Толщина нижней пластины, мм (± 1 мм)	3.7	4			4.5					6			
Ширина Super-Screw®, мм	62	110			156					266			
Ширина разделяемой части, тянущая сторона, мм (+ ⁵ / ₀ мм)	24	50			72					126			
Ширина разделяемой части, утягивающая сторона, мм (+ ⁵ / ₀ мм)	38	60			84					140			
Количество шурупов в метре	110	200			280					254			
Ø шурупов, мм				5						6.3			

Исходная информация по бобинам

SUPER-SCREW®	35	63	65	80	85	100	105	125	127	180	185	200	205
Длина бобин, в метрах	25							15					
Необходимое количество шурупов	2 750	5 000		7 000			3 810						
Необходимое количество ведер с шурупами (2 500 шурупов)	2	2		3			2 ведра с 2 000 шурупов						
Необходимое количество коробок со вставками	1 коробка с 250 вставками							6 коробок с 25 вставками					
Пакетики на 25 наконечников PZ	1 пакетик с наконечниками PZ2							1 пакетик с наконечниками PZ3					

Информация дана для справки

*Конечная толщина ленты: толщина разделанной ленты

Super-Screw®

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ШУРУПОВ И ВСТАВОК



Шурупы для Super-Screw® были специально разработаны компанией MLT.

Шурупы-саморезы (с нарезанием резьбы): раздвигают нити ленты, не разрезая их

В случае установки на ленту с твердой основой или однопрокладочного типа, необходимо брать более длинные шурупы.

Размер шурупов дан для справки, подбирайте шурупы различной длины в нужном количестве.

Шурупы Ø5мм и вставки

Для Super-Screw® 35 до 105

SUPER-SCREW®		35	63	65	80	85	100	105
Количество шурупов в метре		110	200		280			
Количество вставок в метре		10						
Наконечник		PZ 2						
Конечная толщина ленты*, мм	Арт. вставок	Размер шурупов (Ø x L), мм						
		SUPER-SCREW®						
		35	63	65	80	85	100	105
4 - 5	506	5 x 10	5 x 10	5 x 12	5 x 12			
5 - 7	506	5 x 12	5 x 12	5 x 14	5 x 14	5 x 16	5 x 16	5 x 18
7 - 9	508	5 x 14	5 x 14	5 x 16	5 x 16	5 x 18	5 x 18	5 x 20
9 - 11	510	5 x 16	5 x 16	5 x 18	5 x 18	5 x 20	5 x 20	5 x 22
11 - 13	512	5 x 18	5 x 18	5 x 20	5 x 20	5 x 22	5 x 22	5 x 24
13 - 15	514				5 x 22	5 x 24	5 x 24	

Шурупы Ø6,3 мм и вставки

Для Super-Screw® 125 до 205

SUPER-SCREW®		125	127	180	185	200	205
Количество шурупов в метре		254					
Количество вставок в метре		10					
Наконечник		PZ 3					
Конечная толщина ленты*, мм	Арт. вставок	Размер шурупов (Ø x L), мм					
		SUPER-SCREW®					
		125	127	180	185	200	205
7 - 8,5	608	6.3 x 19.5	6.3 x 21	6.3 x 19.5	6.3 x 21	6.3 x 21	6.3 x 22.5
8,5 - 10	610	6.3 x 21	6.3 x 22.5	6.3 x 21	6.3 x 22.5	6.3 x 22.5	6.3 x 24
10 - 11.5	612	6.3 x 22.5	6.3 x 24	6.3 x 22.5	6.3 x 24	6.3 x 24	6.3 x 25.5
11.5 - 13	612	6.3 x 24	6.3 x 25.5	6.3 x 24	6.3 x 25.5	6.3 x 25.5	6.3 x 27
13 - 14.5	616	6.3 x 25.5	6.3 x 27	6.3 x 25.5	6.3 x 27	6.3 x 27	6.3 x 28.5
14.5 - 16	616	6.3 x 27	6.3 x 28.5	6.3 x 27	6.3 x 28.5	6.3 x 28.5	6.3 x 30
16 - 17.5	618	6.3 x 28.5	6.3 x 30	6.3 x 28.5	6.3 x 30	6.3 x 30	
> 17.5	Проконсультироваться с нами						

Мы считаем, что Вам необходимо еще снять покрытие конвейерной ленты. Разделайте ленту, это позволит Вам получить соединение или место ремонта без дополнительной толщины.

*Конечная толщина ленты: толщина разделанной ленты

Super-Screw®

КАК УСТАНОВИВАТЬ?



ВНИМАНИЕ

- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ УДАРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ/КЛЮЧИ
- РАЗМЕСТИТЬ ПОД СОЕДИНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННУЮ ДОСКУ
- НЕ ПРИВИНЧИВАТЬ К БАРАБАНУ
- ПРИНЯТЬ НЕОБХОДИМЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ
- НАДЕТЬ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

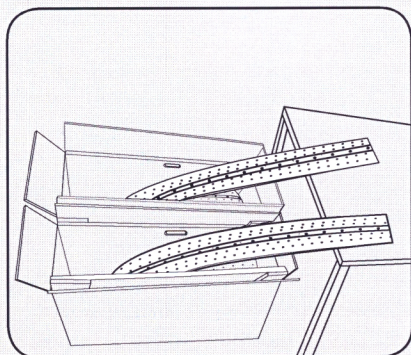
НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- адаптированное Super-Screw® - Адаптированный шурупверт
- Наконечник PZ MLT - Необходимое количество шурупов
- Линейка - Разделыватель MLT
- Маркировочная ручка - Пресс для разрезания MLT или
- Резак - другой режущий инструмент
- Деревянная доска - Болгарка

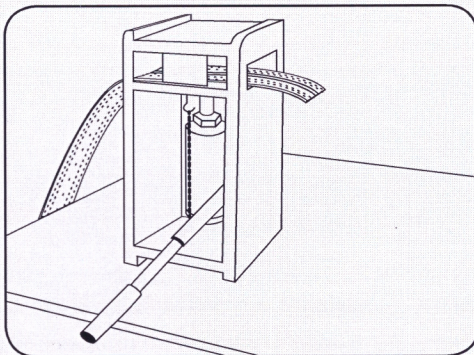
СБОРКА

СБОРКА Бобины поставляются с пометками в специальных коробках. Цветная лента, «маркировка», обозначает тип резины.

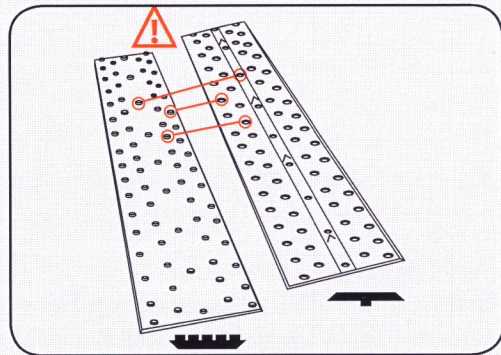
Профили SUPER-SCREW®



Размотайте бобины рядом друг с другом, в одном направлении. Для каждой бобины отмерьте необходимую длину.



Разрежьте бобины при помощи пресса для резания MLT: облегчает резание и обеспечивает качество резки.



Расположите по прямой отверстия верхней и нижней части.

Примечание

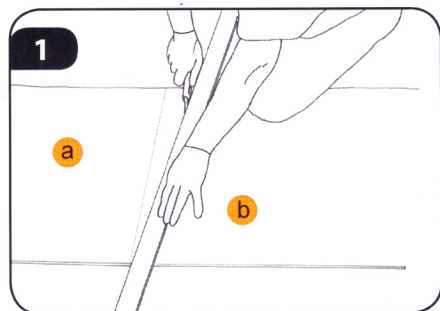
стрелки должны быть в одном направлении. Вы можете получить некоторое смещение между двумя частями, вызванное эластичностью материалов.

Примечание

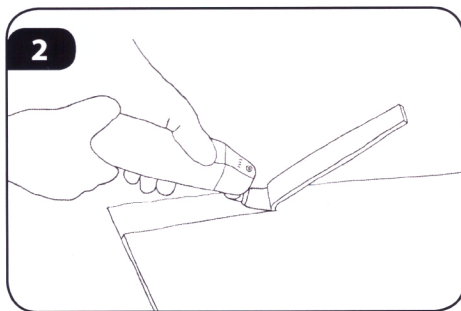
MLT производит адаптированные пробойники.

УСТАНОВКА

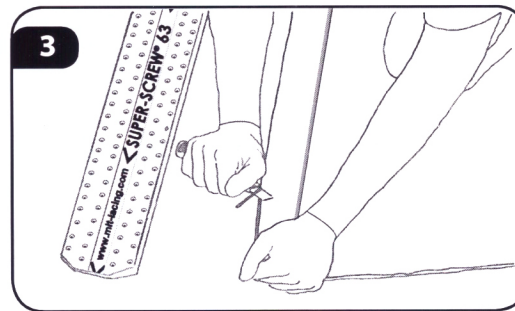
- a Тянущая сторона ленты
- b Утягиваемая сторона ленты



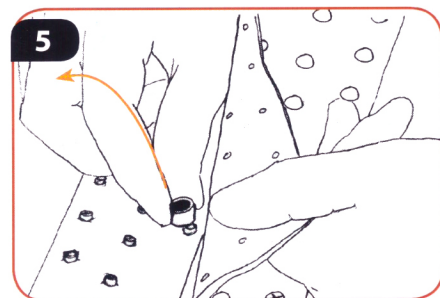
1 Разрежьте ленту под углом 1/3. Другая сторона ленты должна быть разрезана под углом в обратном направлении.



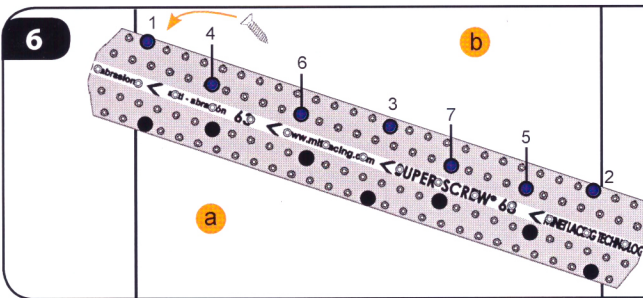
2 Разделайте 2 резиновых покрытия (см таблицу «Практическая информация», ниже) ленты при помощи инструмента MLT, оставив тонкий слой резины (схема 1).



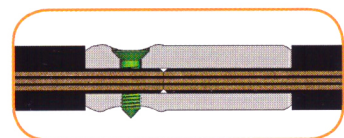
3 Сделать скос на обеих сторонах ленты на верхней и нижней кромке (если толщина ≤ 6мм). Расположить ленту в упор к распоркам Super-Screw® (схема 2).



5 **Обязательно вынуть вставки.**



6 Состыковать Утягиваемая сторона ленты b внутри соединения, соблюдая выравнивание. Прикрутить эту часть таким же образом, что и предыдущую часть.



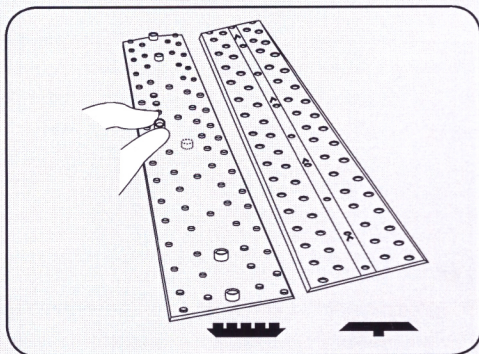
ВНИМАНИЕ
два конца ленты должны стыковаться



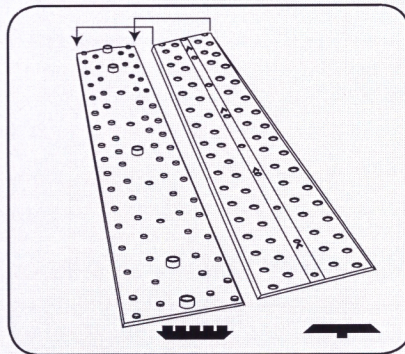
ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SUPER-SCREW®	35	63	65	80	85	100	105	125	127	180	185	200	205
Ширина разделяемой части, тянущая сторона a , мм (+ ⁵ / ₀ мм)	24	50		72				126					
Ширина разделяемой части, утягивающая сторона b , мм (+ ⁵ / ₀ мм)	38	60		84				141					
Толщина верхней пластины, мм (± 1 мм)	4.5	5	6.5	6	7.5	7.5	9	6.5	8.5	6.5	8.5	8.5	10
Толщина нижней пластины, мм (± 1 мм)	3.7	4	4	4.5	4.5	4.5	4.5	6	6	6	6	6	6

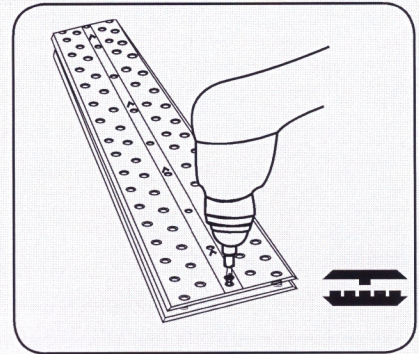
Значения даны для справки



Поставить распорки (центральная линия Super-Screw®) в 2 первых отверстия по обоим концам, затем в центре, затем на каждые 3 отверстия

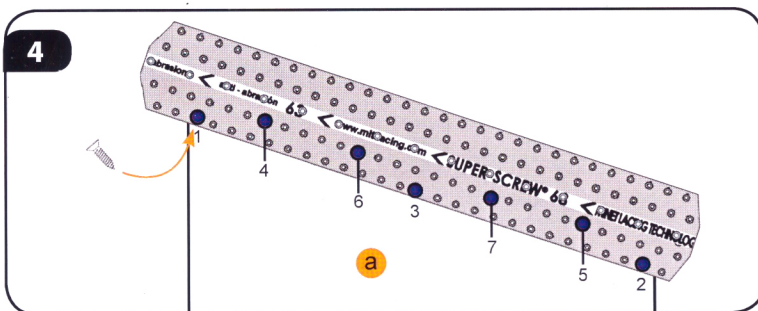
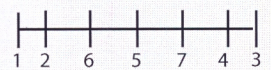


Положить верхнюю часть на нижнюю (внутренние стороны лицом к лицу).

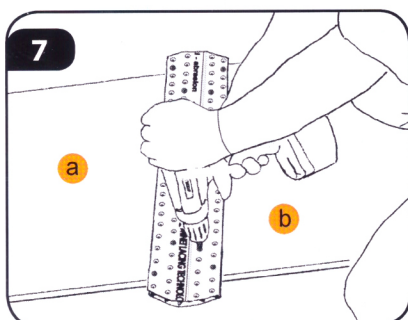


Прикрутить распорки, начиная с 2 первых на концах, затем в центре.

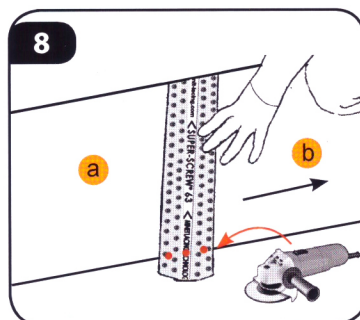
СХЕМА ПРИВИНЧИВАНИЯ ДЛЯ СБОРКИ



Первая привинчиваемая часть соединения должна быть на тянущей стороне **a** ленты. Привинчивание должно располагаться так, как указано на рисунке. **Внимание:** привинчивание и размер шурупов (Схема 3 и 4); привинчивать на ровной и жесткой поверхности.

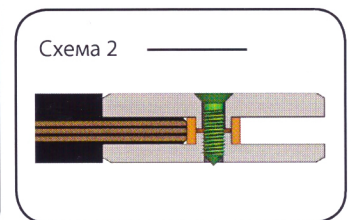
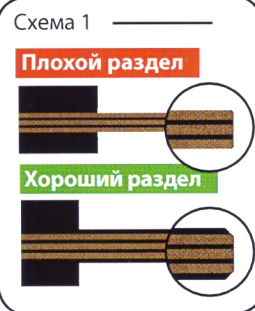


Привинчивать соединение равномерно.



При необходимости отрезать Super-Screw® болгаркой, на уровне ленты

Соединение Super-Screw® установлено!




■ По мере износа слой резины на вставках истирается и вставки становится видно. Это никак не влияет на прочность соединения Super-Screw®.

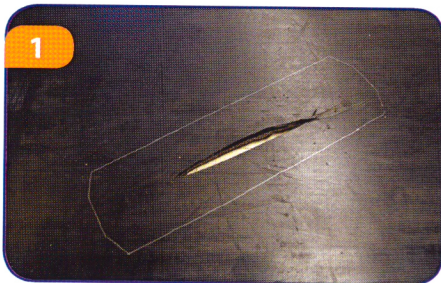


Super-Screw®

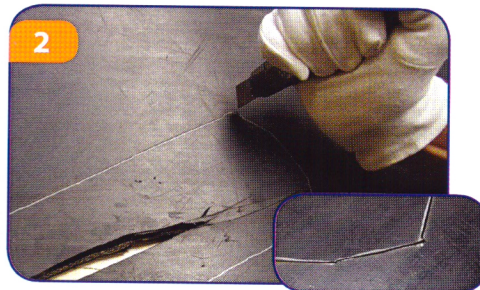
НАКЛАДКИ/РЕМОТ

В случае продольного восстановления: на этапах 4 и 6 следуйте специальным инструкциям со знаком 

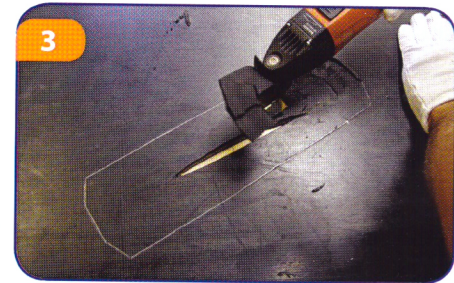
При сильном разрыве, добавьте материал



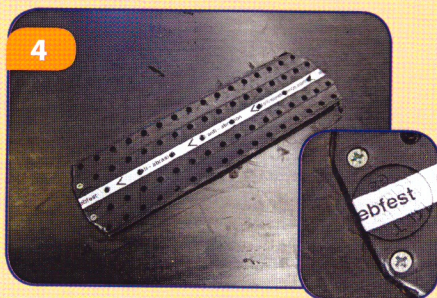
1 Нанести на ленту отметки соединения вокруг разрыва. Отпечаток должен быть больше разрыва.



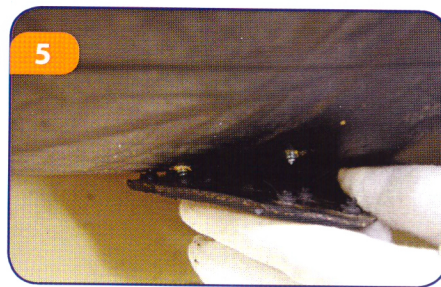
2 Сделать резакон надрез по контуру отпечатка, **не затрагивая каркас ленты.**



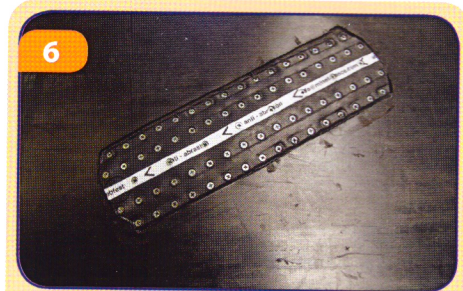
3 Убрать резиновое покрытие внутри отпечатка специальным инструментом MLT, оставив небольшой слой резины. При необходимости: разделить отпечаток нижней части ленты.




4 Разместить верхнюю часть соединения на отпечатке. Привернуть шурупы в двух отверстиях с двух концов: шурупы с запасом длины.



5 Разместить нижнюю часть Super-Screw® на выходящие концы шурупов. Заменить шурупы с запасом длины.




6 Привернуть концы, центр, затем оставшуюся часть.

 **Для продольного восстановления**
Разместить верхнюю часть соединения на отпечатке. Привернуть шурупы (с запасом длины) на 2 отверстиях с одной из сторон. Затем по 2 шурупа каждый метр

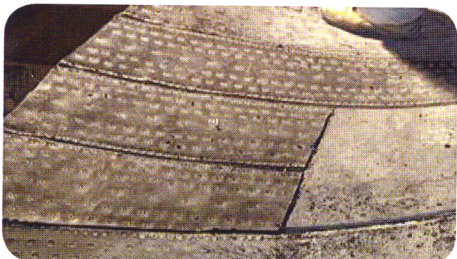
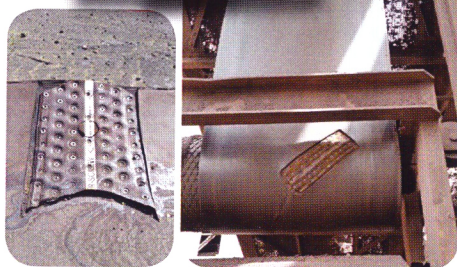


Дополнительная информация на сайте WWW.MLT-LACING.COM

 **Для продольного восстановления**
Равномерно привернуть шурупы на каждый метр.

Накладка Super-Screw® установлена без дополнительной толщины!

НАКЛАДКИ



ПРОДОЛЬНОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ



ПРАВИЛЬНО



Необходимо, чтобы два края ленты стыковались. **Обязательно снять распорки.**



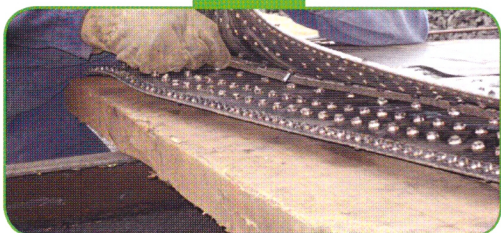
Необходимо устанавливать Super-Screw® наискось.



Необходимо устанавливать Super-Screw® при использовании шурупов подходящего размера.



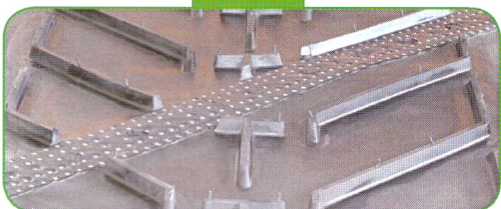
Если конвейер оснащен скребком, необходимо разместить Super-Screw® в ленте, предварительно разделав ее верхнее покрытие.



Установка Super-Screw® должна производиться на твердой и ровной опоре (используйте, например, толстую деревянную доску).

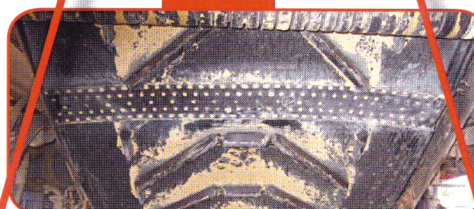
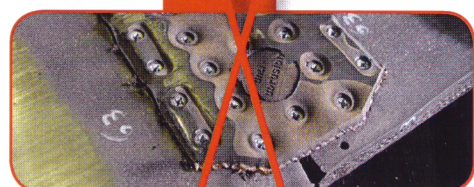
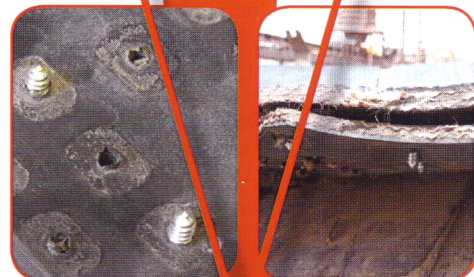


Разделайте ленту, оставив тонкий слой резины.



На шевронной ленте Super-Screw® должен устанавливаться наискось, следуя углу профиля. (систематически консультироваться с нами)

НЕПРАВИЛЬНО



Последствие



Super-Screw®
НАКЛАДКИ/РЕМОНТ

Каково преимущество данного решения перед горячей или холодной вулканизацией?



- Быстрота и простота в установке
- Установка вне зависимости от метеорологических условий
- Установка на любые типы конвейеров, даже на труднодоступные
- Малые затраты на оборудование
- Нет необходимости в специальных инструментах.



Совместимо ли соединение Super-Screw® со скребками?

Да, Super-Screw® совместимо со скребками.
Для этого необходимо разделить ленту и вставить туда соединение.



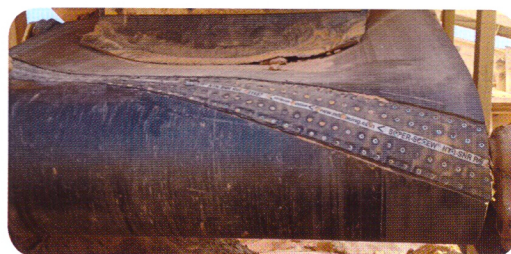
Дополнительная информация на сайте
WWW.MLT-LACING.COM

С чем связана эффективность Super-Screw®?

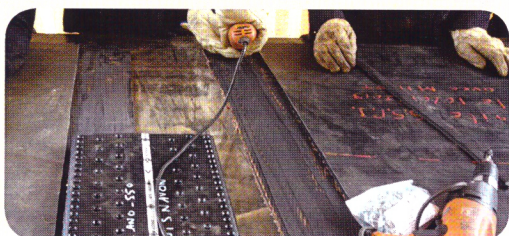
- шурупы: шурупы-саморезы (с нарезанием резьбы): раздвигают нити ленты, не разрезая их
- непосредственно сам состав Super-Screw® близок к составу ленты
- эластичность Super-Screw®
- зажим Super-Screw® на ленте

Зачем нужно разделять ленту?

- для совместимости со скребками
- для лучшей накрутки
- для более длительного срока службы соединения
- для исключения дополнительной толщины
- вопрос эстетики



Зачем при установке Super-Screw® необходимо оставлять тонкий слой резины?



Для защиты ткани от возможных протечек (влажность, транспортируемый груз...), и распределить наилучшим образом силу сжатия.

Совместимо ли соединение Super-Screw® с металлодетекторами?

Существуют соединения Super-Screw® со вставками и шурупами из немагнитной нержавеющей стали, которые могут подойти для данного применения. Для того, чтобы подтвердить возможность использования, положите пакетик с шурупами и соединение Super-Screw® на ленту и посмотрите поведение металлодетектора.



Super-Screw®

ОБЯЗАТЕЛЬНО



Инструмент для разделывания 220V
Арт. 299 1175



Лезвия для инструмента разделывания*
Разные версии



Электрический шуруповерт 220V
Арт. 299 1328



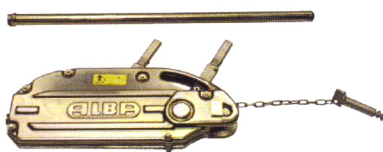
Ортверточные насадки PZ
1. Насадка PZ2 – для SuperScrew® 35-105
Арт. 299 1300
2. Насадка PZ3 – для SuperScrew® 125-205
Арт. 299 1301

Запросите наш каталог
«Оборудование для
Вулканизации!»
tarif 2015



Зажиматель для ленты с усиленным
алюминиевым профилем – система
против скольжения

Для лент шириной 500-2000мм
Арт. 299 1560 до 1568



Натяжной прибор с лебедкой
(от 800 до 3200 daN)
Арт. 299 1130/1133/1134



Циферблатный микрометр* 30x50мм
Арт. 299 1548



Дополнительная
информация на сайте
WWW.MLT-LACING.COM



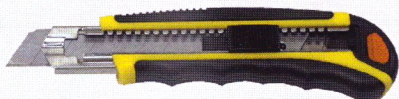
Болгарка* GWS 8-125
Арт. 299 1466

ОРИГИНАЛ

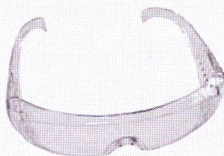


Коловорот для сверления
Арт. 299 1407

АКСЕССУАРЫ



Резак 25 мм с 3 лезвиями*
Арт. 299 1269



Защитные очки*
Арт. 299 1181



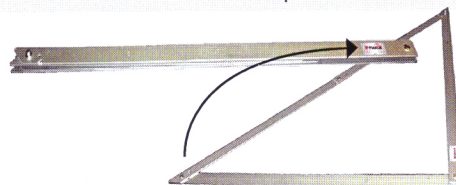
Перчатки*
Арт. 299 1119



Тройной метр с блокировкой*
Арт. 299 1551



Маркер белого цвета 8мл
Арт. 299 1142



Раскладной треугольник
Алюминий – угол 90°/45° и 18,5° или
Арт. 299 1572

MLT – ЭТО ТАКЖЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СКОБЫ, ГИБКИЕ СОЕДИНЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ, СПЕЦИАЛЬНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ ЛЕНТЫ...



Пластина Super-Screw®



Новинка

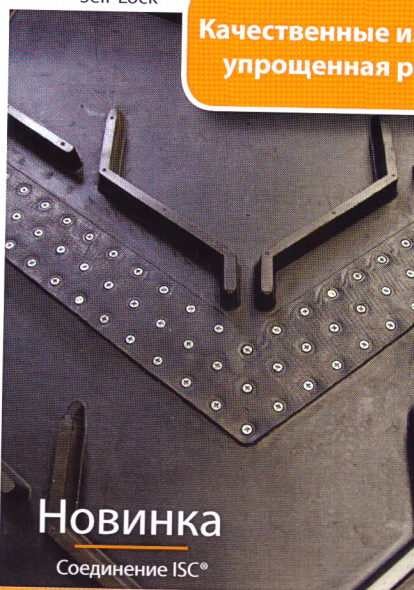
Скобы для шахт



6 зубьев



Super-Screw®



Новинка

Соединение ISC®

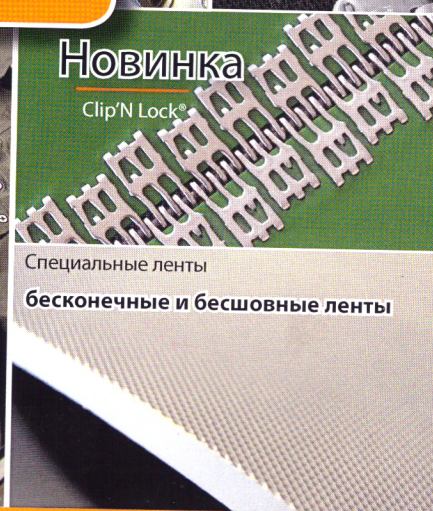


MS 55

Self-Lock®

Качественные изделия,
упрощенная работа

MR



Новинка

Clip'N Lock®

Специальные ленты
бесконечные и бесшовные ленты



Быстрое
производство



Динамичный
НИОКР



Документация в
Интернете



На складе

Стандартные
товары в наличии



Обучение
Техническая
поддержка



Технический
консалтинг



Подробная информация

WWW.MLT-LACING.COM

MLT Minet Lacing Technology SA

ZI du Clos Marquet | Phone: + (33) 4 77 22 19 19
Rue Michel Rondet - CS 70059 | Fax : + (33) 4 77 22 56 43
42 400 St Chamond | info@mlt-lacing.com
FRANCE | www.mlt-lacing.com

ДИСТРИБЬЮТОР